

钢支座零件及其它物资外协加工服务年度供应商的 比选项目变更（补遗）公告

各潜在比选申请人：

钢支座零件及其它物资外协加工服务年度供应商的比选采购项目变更（补遗）内容如下：钢支座零件及其它物资外协加工服务年度供应商的比选采购项目比选告知函中第一项第一条及响应文件第四项报价表：

原：

加工工序	设备型号	加工内容	累计机加耗时（小时）
车加工	参考：卧车 CW6150	按图加工	500
车加工	参考：卧车 CW6280	按图加工	10000
车加工	参考：立车 CA5112	按图加工	20000
车加工	参考：立车 CA5116	按图加工	10000
车加工	参考：立车 SVT125	按图加工	30000
车加工	参考：立车 SVT160	按图加工	10000
铣加工	参考：铣床 X336	按图加工	20000
铣加工	参考：铣床 XK716	按图加工	30000
刨加工	参考：刨床 B7A112	按图加工	2000
钻加工	参考：钻床 Z3050	按图加工	20000
钻加工	参考：钻床 Z3080	按图加工	10000
备注	以上机加耗时仅用作公开比选参考，实际数量以正式订单为准		

更改为：

加工工序	设备型号	加工内容	累计机加耗时（小时）
车加工	参考：卧车 CW6150	按图加工	500
车加工	参考：卧车 CW6280	按图加工	10000
车加工	参考：立车 CA5112	按图加工	20000

车加工	参考：立车 CA5116	按图加工	10000
车加工	参考：立车 SVT125	按图加工	30000
车加工	参考：立车 SVT160	按图加工	10000
铣加工	参考：铣床 X336	按图加工	15000
铣加工	参考：铣床 XK716	按图加工	20000
刨加工	参考：刨床 B7A112	按图加工	2000
钻加工	参考：钻床 Z3050	按图加工	20000
钻加工	参考：钻床 Z3080	按图加工	5000
备注	以上机加耗时仅用作公开比选参考，实际数量以正式订单为准		

其他内容和要求保持不变。

成都市新筑交通科技有限公司

2025 年 7 月 10 日